

Mazak

SQT 250



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Diametro max. di rotazione	525 mm
Diametro max. tornibile	350 mm
Lunghezza max. tornibile	993 mm
Diametro max. tornibile da barra	63 mm
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X	190 mm
Corsa asse Z	1.045 mm
Avanzamento rapido asse X,Z	30 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X,Z	5 m/min
MANDRINO PRINCIPALE:	
Velocità di rotazione massima	4.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Gamme di velocità	1 gamma
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	76 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza in continuo	15,0 KW
Coppia massima	333 Nm

TORRETTA:

Numero postazioni	12
Metodo di bloccaggio portautensili	Fissaggio a viti
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,25 s
Tempi di posizionamento torretta 1 giro completo	1,20 s
Dimensione stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	150 mm
Diametro max. stelo del bareno	40 mm

CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE

Diametro autocentrante	254 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B210A0615

CONTROPUNTA

Diametro del canotto	80 mm
Corsa del canotto	150 mm
Corsa del corpo	910 mm
Cono morse	n. 5
Massima forza di spinta	700 KGF

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

Per 30 minuti	33 KVA
In continuo	28 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:

Pressione	5 kg/cm ²
Portata	100 lit/min

DIMENSIONE DELLA MACCHINA

Lunghezza	3.400 mm
Larghezza	1.697 mm
Altezza	1.990 mm
Peso	5.200 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **Mazatrol FUSION 640T**

Presetting automatico (Tool Eye)

Convogliatore trucioli laterale a cerniera

ANNO :

1999

STATO MACCHINA:

BUONO

DISPONIBILITA':

Novembre 2021

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.